



CLASIFICACION POR PROPIEDADES DE LOS ELASTOMEROS

		POLIMERO BASE (NOMBRE USUAL)	CAUCHO NATURAL NATURAL Polisopreno	NATURAL SINTETICO Polisopreno	BUTADIENO Polibutadieno	SBR Butadieno-estireno Emulsión	SSBR Butadieno-estireno Solución	BUTILO Polisobutileno	EPDM Etileno propileno EPDM-EPDM CA-AA-BA	HYPALON Poliuretano clorosulfonado	NITRILO CARBOXILADO Acrito nitrilo carboxilado XNBR BF-BG-BK-CH	NITRILO HIDROGENADO Acrito nitrilo hidrogenado HNBR BK-CH-HK	ACRILICO Poliacrilico	THIOLKOL Polisulfuro	VITON Hidrocarburo fluorado FKM FKM	FLUORSILICONA Fluor vinil silano FVMQ FK	SILICONAS Polisilicano PMQ-PVMQ FE-FC-FG	URETANO Poliuretano AU-EU BG	EPICLORIDRINA Epiclorodrina CO-ECO BK	NORSOREX Polinoroneno PNR AA-BA	VAMAC Etil-Acrilato EA FC-GE	TYRIN Polietileno clorado CM BC-BE-CE		
7 PEPTIZACION		A82 / A86 / A95	A50/A 60	A 50	WB 16	WB 16	A50	EF44A	WS 180	-----	-----	-----	-----	-----	WS280/HT290	WS180/WS 280	WS280	WS180	WA48/WS180	WB 16	WS180/HPS11	HPS11/WB222		
8 FLUIDEZ		A50/EF44A	EF44A	EF44A	WB16/WB42	WB16	WB16	WB16	WB222	WB222/WS 180	WS180	WS180	WS180	WS180	WS280/HT290	WS180/WS 280	WS280	WS180	WA48/WS180	WB 16	WS180/HPS11	HPS11/WB222		
9 HOMOGENEIZACION (40 MSF-60NSF)		40MSF-60NSF	40MSF-60NSF	40MSF-60NSF	40MSF-60NSF	40MSF-60NSF	40MSF-60NSF	40MSF-60NSF	40MSF-60NSF	40MSF-60NSF	40MSF-60NSF	40MSF-60NSF	40MSF-60NSF	40MSF-60NSF	40MSF-60NSF	40MSF-60NSF	40MSF-60NSF	40MSF-60NSF	40MSF-60NSF	40MSF-60NSF	40MSF-60NSF	40MSF-60NSF		
10 DISPERSION		EF44A/WB212	EF44A/WB212	WB 212	WB 212	EF44A/WB212	WB222/WB42	WB42/HPS11	HPS11/WB222	HPS11	HPS11	WB 222	WB 222	WS 280/WB222	WS 280	WS180	WS180	WB42/A50	WB 212	WB 222/W34	WS 180/WB222			
11 SILANOS		SCA985(PL)	SCA985(PL)	SCA985(PL)	SCA98(PL)	SCA98(PL)	SCA98(PL)	SCA972/SCA98(PL)	SCA98(PL)	SCA98/985(PL)	SCA98/985(PL)	S/D	S/D	SCA1100	C	SCA972	C	SCA98/985(PL)	S/D	C	SCA98(PL)			
12 ESPECIALIDADES		ZB47	ZB47	ZB47	AW1 IB531	IB 531	HPS11	TS50 IB531	TS 50	ZP 1014 WB 300	ZP 1014	WB 300	KW 500	-----	-----	-----	-----	HPS11	-----	WB300	-----			
Propiedades Generales		13 COEFICIENTE DE DILATACION TERMICA (10 ³ , °C) 14 ADHESION A METALES / TEJIDOS 15 SABOR 16 OLOR 17 NO MANCHANTE 18 RANGO DE TEMPERATURA DE TRABAJO (°C)	66,6 E/E P-B B-E E -20 a 70	66,6 E/E P-E B E -20 a 80	67,5 E/B P-B B B -20 a 80	66,6 E/B P-B B P -10 a 70	66,6 E/B P-B B P -10 a 70	57,6 P-B/B B B B -15 a 150	57,6 P-B/B B B P -35 a 150	48,6 E/B P-B B E -35 a 160	S/D B/B B B P -30 a 130	S/D B/B B B B -30 a 175	18 B/B-E P N P -10 a 190	75,6 P/P N N P -10 a 80	68,4 P-B/B B B P-B -10 a 230	81 B/E B E E -80 a 250	81 B-E/E C E E -80 a 250	48,6 E/B-E C E B -30 a 170	54,8 P-B/B B B B S/D	58 B/B S/D B B 0 a 70	S/D B/B B B B -15 a 175	S/D B/B B B B -35 a 160		
P R O P I E D A D E S	Generales temperatura ambiente	19 RANGO DE DUREZA (° Sh)	30-100	40 - 80	40-90	40-100	40-100	40-90	45-100	40-95	40-95	40-90	40-85	60-90	40-80	25-90	35-100	50-90	10-60	50-90	60-90			
		20 RESISTENCIA A LA TRACCION MAX (Kg /cm ²)	300	300	200	220	220	200	200	250	250	250	150	100	200	100	450	150	220	150	175			
	21 ALARGAMIENTO DE ROTURA MAX.(%)	650	650	600	600	800	600	600	500	550	350	450	450	300	400	750	350	600	450	600				
F I S I C A S	Mecánicas temperatura ambiente	22 DEFORMACION PERMANENTE POR COMPRESION	E	E	B	B	B	P	B	B-E	B	C	B-E	P-B	B-E	B	B	B	B	B	B			
		23 RESILIENCIA	E	E	E	B	B	B	B	P	B	B	P	P	P	P	P	P	B	B	B-E			
	24 PERMEAB. A LOS GASES (Coef. N de los gases, expresada en 10 ⁴ cm ³ seg 4 atm)	6,12 (P)	6,12 (P)	20,0 (N)	4,8 (P)	4,8 (P)	0,25 (E)	6,4 (P)	0,8 (B)	0,88 (E)	0,9 (B)	0,88 (B)	0,58 (B)	0,20 (E)	165 (N)	200 (N)	0,95/16 (C)	0,68(B)	2 (B)	0,4 (E)	0,9 (B)			
R E S I S T E N C I A	Ambientales	25 RESISTENCIA ELECTRICA	E	E	E	E	E	E	B	C	P-B	P	P	B	E	E	B	B	E	B	P-B			
		26 RESISTENCIA A LA FLEXION 27 RESISTENCIA A LA ABRASION	B/E e	B/E b	B/E e	B B-E	B B-E	B P	B P	N B-E	P/B B-E	B-E E	B B-E	P/B C	P C	P B	S/D C	N N	N N	S/D B	N P-B	B B		
H I N C H A M I E N T O	Altas temperaturas	28 RESISTENCIA AL DESGARRE	E	E	B	P	B	B	B	B	N	N	B	N	N	N-P	E	P-B	P	S/D	S/D			
		29 RESISTENCIA AL IMPACTO	E	E	B	E	B	B	B	E	B-E	N	C	C	B	C	C-P	E	P-E	B	B	B-E		
	Bajas temperaturas	30 ENVEJECIMIENTO A 100°C 31 ELASTICIDAD A 100°C	P-B B	P-B B	P B	B B	B P	B-E P	E P-B	B-E P	B B-E	E E	P C	P-B C	E B-E	E B-E	E E	B C	B-E C	B-E B	B B-E	B B		
		32 RESISTENCIA A LA LLAMA	N	N	C	C	C	C	C	B-E	C	C	C	C	B	B	E	E	C	P-E	B	E		
A M B I E N T A L E S	Químicas	33 TEMPERATURA DE RIGIDEZ (°C)	-30 a -45	-30 a -45	-35 a -50	-18 a -45	-18 a -45	-25 a -45	-30 a -45	-35 a -45	-45	-25	+2 a 10	-25 a -45	-10 a -25	-55	-50 a -82	-25 a -35	-25 a -40	-35	-15	-25		
		34 PUNTO DE VIDRIO (°C)	-65	-65	-75	-65	-65	-70	-65	-70	-55	-50	-38	-7	-55	-60	-70 a -82	-50 a -93	-25 a -45	-65	-35	-50		
		35 OXIGENO 36 OZONO 37 AGUA Y LUZ SOLAR	B N C	B N N	B N C	P N C	P N C	E E E	E E E	E E E	B-E E E	P-B P C	E B E	E B E	E B E	E E E	E E E	E E E	E E E	B B-E B	P-B P-B P-B	E E B/B		
		38 AGUA / VAPOR	E/B	E/B	E/B	B/P	B/P	E/B-E	E/E	E/E	B/B	P-B/P	B/B	C/N	B/C	E/B	E/P-B	E/P	B/B	B/B	B/S-D	P-B/P	E/B	
		39 ALCALIS DILUIDOS / CONCENTRADOS	E/P-B	P-B/P-B	P-B/P-B	P-B/P-B	P-B/P-B	E/E	E/E	E/E	E/E	B/B	E/E	P/P	B/B	E/E	E/E	P/C	B/C	P/P	B/E	B		
		40 ACIDOS DILUIDOS / CONCENTRADOS	E/P-B	P-B/P-B	P-B/P-B	P-B/P-B	P-B/P-B	E/E	E/E	E/E	E/E	B/B	E/E	P/P	P/N	B-P	E/B	B/P	B/P	P	N			
		41 HIDROCARBUROS ALIFATICOS (KEROSENE, etc.) 42 HIDROCARBUROS AROMATICOS (BENCENO, TOLUENO)	N N	N N	N N	N N	N N	N N	N N	N N	B B-E	E P	B-E P	E P-B	E P-B	E B-E	E N	P P	B B-E	P P	S/D P	P N		
43 HIDROCARBUROS CLORADOS, DESENGRASANTES 44 CETONAS, SOLVENTES OXIGENADOS 45 ALCOHOLES	N B B-E	N B B	N B B	N B B	N B B	N B-E	N B-E	N B-E	C C-P	B P	B P	B C	B E	E N	B-E C	N P-B	N P	B P	E P	N B-E	P B			
F L U I D O S H I D R A U L I C O S	A ceites	46 ANIMALES Y VEGETALES 47 FUEL OIL	C N	C N	C N	C N	C N	B-E N	B N	B E	B E	P-B E	B E	E E	E E	E E	E E	E E	E B-C	B N	B B			
		48 LUBRICANTES SINTETICOS DIESTER 49 LUBRICANTES DE BAJO PTO. DE ANILINA < 190°C 50 LUBRICANTES DE ALTO PTO. DE ANILINA > 190°C 51 LIQUIDO DE FRENO BASE NO HIDROCARBURO	N N N B-E	N N N B	N N N B	N N N B-E	N N N B-E	N N N B	N N N B	N N N B	N N N B	N N N B	N N N B	N N N B	N N N B	N N N P	N N N E	N N N E	N N N E	N N N E	N N N E	N N N E	S/D S/D S/D	
		52 BASE HIDROCARBURO 53 HIDRO-GLICOL 54 ESTER SILICICO 55 ESTER FOSFORICO	N B-E B-E B	N B-E B-E B	N B-E B-E B	N B-E B-E B	N B-E B-E B	N B-E B-E E(250°C max)	N B-E B-E E(300°C max)	N B-E B-E P	N B B C	P-B B B C	B P B C	E P-B B C	E P-B B C	E E B-E	E E N	N B B N	N B-P B N	N B N N	N B N S/D	N B S/D S/D	S/D P S/D S/D	C P B N
		56 AMONIACAL 57 CLORURO DE METILO	B C	B C	B C	B C	B C	B P	B C	B N	B N	B N	E N	P N	N B	N B	E S/D	E N	C N	S/D S/D	S/D S/D	S/D S/D	B N	

REFERENCIAS E: excelente - B: bueno - P: pobre - C: uso en casos especiales - N: no usar - S/D: sin determinar

NOTA: ESTA PUBLICACION TIENE POR OBJETO BRINDAR UNA ORIENTACION DEL COMORTAMIENTO DE LOS ELASTOMEROS. DEBIDO A LO CUAL, NO PODEMOS ACEPTAR NINGUNA RESPONSABILIDAD SOBRE LOS RESULTADOS INFORMADOS.